

DIPLOMADO INTERNACIONAL DE ESPECIALIZACIÓN:



INDUSTRIA FARMACEÚTICA

Con énfasis en Manufactura 4.0 , Validaciones,
Control de Calidad y Aseguramiento de la
Calidad.



**Inicio de clases:
28 de enero 2025**



**384 horas académicas
24 créditos**



clases en vivo



Acceso a grabaciones

PRESENTACIÓN:

El consorcio GENSLAB brinda soluciones educativas en el sector farmacéutico, cosmético y alimentario. Se distingue por su presencia en Bolivia, Colombia, Ecuador, Perú y México. Posee convenios a nivel nacional e internacional con diferentes organismos e instituciones. Contamos con más de 4000 profesionales capacitados, incluyendo farmacéuticos, bioquímicos, biólogos farmacéuticos, nutricionistas, enfermeros, médicos, ingenieros químicos, industriales y alimentarios. Ofrecemos una amplia gama de cursos, programas y diplomados en todas las áreas de del sector farmacéutico, cosmético y alimentario. Nuestra oferta educativa abarca más de 200 cursos, más de 100 programas especializados y más de 30 diplomados, respaldada por un cuerpo de docentes altamente calificados. Proporcionamos flexibilidad de aprendizaje a través de clases en vivo con opción a verlas grabadas. Contamos con una plataforma educativa a medida para acompañarte en este viaje educativo.



En Alianza estratégica con





El presente diplomado internacional de alta especialización en INDUSTRIA FARMACEUTICA, es una formación integral que abarca los pilares de la industria para aquellos que quieren especializarse con una capacitación con valor universitario, ser un especialista en la industria farmacéutica con énfasis formativa en la manufactura tradicional y además en la manufactura 4.0, en el manejo integral de las Validaciones, el control de calidad y el aseguramiento de la calidad. Este especialista podrá interpretar todos los fenómenos que se dan en los diferentes procesos unitarios de las diferentes líneas de producción para la manufactura de todas las formas farmacéuticas no estériles y estériles, conocerá el conocimiento integral para la calificación de equipos y la validación de procesos y sistemas, así como el manejo y uso de todos los equipos de control de calidad para los análisis fisicoquímicos y microbiológicos, como también entender el diseño del estudio de estabilidad y los ensayos de estabilidad, finalmente comprenderá como funciona todo el sistema del aseguramiento de la calidad bajo un entorno de buenas prácticas de manufactura(BPM) y buenas prácticas de laboratorio(BPL), mejorar las competencias en Tecnología del Packaging y gestión del mantenimiento en la industria farmacéutica y la Digitalización de Producción Farmacéutica y afines, aspectos importantes para la industria 4.0.



Dirigido a



- Farmacéuticos, Bioquímicos Farmacéuticos, Químicos Farmacéuticos Biólogos, Químico Farmacéutico Titulado, Bachiller en Farmacia y Bioquímica interesados en conocer sobre la industria farmacéutica.
- A todos los químicos farmacéuticos que laboran en la industria farmacéutica y desean seguir perfeccionando sus competencias y además tener un diploma que certifique sus competencias.



Al finalizar el diplomado internacional de alta especialización en INDUSTRIA FARMACEUTICA, será capaz de resolver los problemas farmacotécnicos y de los procesos en las diferentes líneas de producción, su formación integral sobre los pilares de la industria farmacéutica con énfasis en la manufactura tradicional y la manufactura 4.0, lo llevaran a poder liderar y gerenciar el área de producción de cualquier laboratorio farmacéutico y el el manejo integral de las Validaciones y el control de calidad le darán competencia para desempeñarse como Director Técnico o Gerente Técnico en cualquier laboratorio farmacéutico. Este especialista podrá interpretar todos los fenómenos que se dan en los diferentes procesos unitarios de las diferentes líneas de producción para la manufactura de todas las formas farmacéuticas no estériles y estériles, conocerá el conocimiento integral para la calificación de equipos y validación de procesos y sistemas, así como el manejo y uso de todos los equipos de control de calidad para los análisis fisicoquímicos y microbiológicos, como también podrá diseñar el estudio de estabilidad y los ensayos de estabilidad, comprenderá cómo funciona todo el sistema del aseguramiento de la calidad bajo un entorno de buenas prácticas de manufactura (BPM) y buenas prácticas de laboratorio(BPL). Podrá implementar y mejorar el envasado y acondicionado con la Tecnología del Packaging así mismo implementar y formar parte del equipo para la Digitalización de la Producción Farmacéutica y afines, para llegar a la industria 4.0.



Duración



El programa tiene una duración total de 8 meses calendarios

Horario



Inicio: 28 de enero del 2025
Fin: 09 de setiembre del 2025
Frecuencia: clases todos los martes

17:30-21:00h



18:30-22:00h



19:30-23:00h



MÓDULO I

Manufactura de Procesos Farmacéuticos Sólidos -Tecnología Farmacéutica

SEMANA 1

28 de enero 2025

Tecnología Farmaceutica 1: Formas Farmacéuticas sólidas - Productividad - Calidad y Eficiencia - Obtención de Semielaborados por la línea de Producción vía granulación húmeda de alto corte (GHAC) - equipamiento de tecnología para la GHAC.

SEMANA 2

04 de febrero 2025

Tecnología Farmaceutica 2 : Obtención de Semielaborados por La línea de Producción vía Mezcla Directa y Granulación seca por compactación(GSxC) - equipamiento de tecnología para la MD y GSxC.

SEMANA 3

11 de febrero 2025

Tecnología Farmaceutica 3: Compresión de Sólidos - Comprimidos a alta velocidad(CAV) y Recubrimiento de comprimidos sólido(RCS). - equipamiento de tecnología para CAV y RCS.

SEMANA 4

18 de febrero 2025

Transferencia de Tecnología. Velocidad de Punta. Escalado. Diferentes tipos de escalamiento, Herramientas para el escalamiento industrial para los productos sólidos por compresión.

QF. Arturo Hoya



MÓDULO II

Manufactura de Procesos Farmacéuticos Líquidos y Semisólidos y Producción en Área Estériles

QF. Rómulo Duran



SEMANA 1
25 de febrero 2025

Producción de Líquidos y liofilizados para oncología - Equipamiento - Liofilizadores - Determinación de la receta del proceso de liofilizado(receta o ciclo)

SEMANA 2
04 de marzo 2025

Línea de Producción de líquidos No Estériles - Operaciones Unitarias - Soluciones, Jarabes, Suspensiones.

SEMANA 3
11 de marzo 2025

Línea de Producción de semisólidos No Estériles - Operaciones Unitarias - Cremas, Geles, Ungüentos - Equipamiento de manufactura y envasados. Parámetros críticos de Control

SEMANA 4
18 de marzo 2025

Producción en áreas estériles - Líneas de Fabricación, envasado y acondicionado - Trenes de equipos utilizados en producción estéril

MÓDULO III

Manufactura de Capsulas Blandas, otros productos controlados y optimización de Procesos en Producción de Sólidos

QF.Farith
Mújica Díaz



SEMANA 1
25 de marzo 2025

El proceso de manufactura de cápsulas blandas, tren de equipamiento para la producción.

SEMANA 2
01 de abril 2025

El proceso de manufactura para productos Penicilínicos y Hormonales - Áreas segregadas y controles en proceso.

SEMANA 3
08 de abril 2025

El proceso de manufactura para productos Cefalosporínicos Sólidos - Área segregada - tren de equipamiento - controles en procesos.

SEMANA 4
15 de abril 2025

Optimización de procesos y mejora continua en áreas de producción de sólidos en la industria farmacéutica

MÓDULO IV

Tecnología del Packaging y gestión del mantenimiento en la industria farmacéutica

Ing. Patricio Langer 	SEMANA 1 22 de abril 2025	Gestión de artes y especificaciones del packaging, herramental y Calibración de instrumentos - Equipamientos de envasado y acondicionado.
	SEMANA 2 29 de abril 2025	Packaging Engineering de Productos farmacéuticos y cosméticos.
	SEMANA 3 06 de mayo 2025	Gestión del mantenimiento de los equipos productivos: mantenimiento preventivo, predictivo, correctivo. Redacción de SOPs.
	SEMANA 4 13 de mayo 2025	Gestión del mantenimiento de los sistemas de apoyo crítico en la industria farmacéutica y Cosmética. mantenimiento preventivo, predictivo, correctivo. Redacción de SOPs.

MÓDULO V

Digitalización de Producción Farmacéutica y afines

Lic. Gustavo Fabian Lago 	SEMANA 1 20 de mayo 2025	Puesta en marcha Software en sectores Fraccionamiento/Solidos interfaces. Análisis de procesos.
	SEMANA 2 27 de mayo 2025	Industria 4.0, Sistemas MES, EBR, SCADA(Fundamentos)
	SEMANA 3 03 de junio 2025	Sistemas Informáticos MES/EBR/SCADA e interface con Sistemas Externos tipo ERP , para Industria farmacéutica y afines (Interfase)
	SEMANA 4 10 de junio 2025	Validación de sistemas computarizados utilizados en la industria farmacéutica y afines según GAMP5

MÓDULO VI

Validación de Sistemas de apoyo Crítico, Áreas, Limpieza y Procesos para productos farmacéuticos

Lic. Débora
Reboredo
Saucedo



SEMANA 1
17 de junio 2025

Validación, Calificación y metrología – Metodologías acorde a las normas y guías internacionales: ISO, ASTM, ISPE y GAMP 5. matriz de PNO's

SEMANA 2
24 de junio 2025

Calificación del Personal del área de Operaciones, calificación de equipos CD, CI, CO y CE para equipos de temperatura controlada de acuerdo a (ISPE y ASTM),

SEMANA 3
01 de julio 2025

Calificación de sistemas de apoyo críticos (Agua purificada y Aire Comprimido, HVAC) pruebas FAT, SAT, CD, CI, CO y CE -Puesta en marcha de plantas farmacéutica.

SEMANA 4
08 de julio 2025

Validación de procesos, Validación de Limpieza y Validación de Software en la industria farmacéutica. Media Fill Test- Nuevo Anexo I de la normativa Europea.

MÓDULO VII

Control de calidad(Fisicoquímico - Microbiológico y Estabilidades) en la industria farmacéutica

QF. Ernesto Coz 	SEMANA 1 15 de julio 2025	Implementación y Diseño de laboratorio de Control de Calidad Desarrollo y Validación de Técnicas analíticas Buenas Prácticas de Laboratorio
QF. Ernesto Coz 	SEMANA 2 22 de julio 2025	Manejo, Verificación y Usos de equipos HPLC, Cromatógrafo de gases Disolutor, Espectrofotómetro UV-Vis.
Microbióloga. Paola Quintín 	SEMANA 3 05 de agosto 2025	Microbiología Farmacéutica y Validaciones de Técnica analítica microbiológica: Prueba de actitud del método de esterilidad, Verificación de Pruebas de Endotoxinas, Prueba de aptitud de recuento microbiano. Reto de desinfectantes. Antibiótico Valoración Microbiana- Cap. 81 USP
QF. Ernesto Coz 	SEMANA 4 12 de agosto 2025	Estabilidades de Productos Farmacéuticas de acuerdo a las normas internacionales. Condiciones de almacenamiento y Periodo. Diseño del estudio de estabilidad(Protocolo y Reporte). Ensayos de Estabilidad. Interpretación de resultados.

MÓDULO VIII

Aseguramiento de la Calidad en la industria Farmacéutica

Ing. Gynna Gallego López 	SEMANA 1 19 de agosto 2025	El Sistema de Aseguramiento de la Calidad en la Industria, Buenas Prácticas de Manufactura y Buenas Prácticas de Documentación
QF. Miguel Angel Valdivia 	SEMANA 2 26 de agosto 2025	Formación de auditores internos de acuerdo a la norma ISO 19011 para los sistemas de calidad.
QF. Andres Barrera Bugallo 	SEMANA 3 02 de septiembre 2025	Formación de auditores internos - Inspecciones y auditorias de calidad para las certificaciones en BPM- BPL
QF. Sabrina Vildoza 	SEMANA 4 09 de septiembre 2025	Herramientas del sistema de aseguramiento de la Calidad - desviaciones, elaboración de Capas, controles de cambio, integridad de datos.

DOCENTES

QF. Arturo Hoya

Grado en Farmacia de la Universidad Nacional de la Plata(UNP)- Argentina
Profesor Titular y DT en Unidad de Producción de Medicamentos UPM- Fac.
Cs.Exactas-UNLP, fue jefe de departamento de producción en laboratorios BAGO. Jefe
de Departamento de Productos Sólidos en Laboratorio Bagó SA Planta La Plata.

Ing. Patricio Langer

Ingeniero especializado en Packaging, Mantenimiento y Procesos, 20 años de 20 años
de experiencia trabajando en plantas de primer nivel, en la industria farmacéutica.
Gestiona áreas de Ingeniería, Producción y Mantenimiento. Fue Packaging Engineering
Head en Laboratorios GSK- Argentina, Actual Jefe de Ingeniería y fue Jefe de
Mantenimiento en planta de productos de alta potencia en Laboratorios
Richmond-Argentina. Experto Universitario en Lean Management y Lean Six Sigma
Black Belt de la UNT-Buenos Aries.

Lic. Gustavo Fabian Lago

Licenciando en Sistemas de la Industria Farmacéutica de la Universidad del Salvador,
se graduó como Administrador de base de datos en la Universidad Tecnológica
Nacional-Argentina. Diplomado en Industria 4.0 para manufactura y servicios de la
Universidad del Salvador. Fue administrador de Sistemas de Producción MES,
Programador de Producción y actual jefe de Digitalización Farmacéutica en
Laboratorios Roemmers-Argentina. Fue coordinador del comité de expertos en
Tecnología Informática en SAFYBI. Miembro de comisión directiva del IAI (Instituto
Argentino de Informática Industrial)

QF.Farith Mújica Díaz

Químico Farmacéutico de la Universidad de Santa Maria-Venezuela, Especialista en
Gerencia de Producción y Productividad de la Universidad de el Bosque- Colombia.
Director de Producción, fue Jefe de Producción en laboratorios Genmed SAS, Quibi SA.
Laboratorios Severiano Fernandez CIA LTDA. Industrias InterCaps de Venezuela C.A

DOCENTES

Lic. Débora Natalia Reboredo Saucedo

Estudio en la Universidad de Coruña-La Coruña-España, es especialista en sistemas de calidad en la industria farmacéutica, tiene un posgrado en Aseguramiento de la Calidad. Actualmente es consultora en sistemas de calidad y servicios GMP (Calificaciones, validaciones, etc.). Fue jefe de Aseguramiento de Calidad y Validaciones en Laboratorios Biotechno Pharma SA y Doena Pharma SA. Fue supervisora de Calidad Operacional en Laboratorios Abbott. Fue jefe de Aseguramiento de la Calidad en Laboratorios Syntex S.A.

QF. Andrés Roberto Barrera Bugallo

Químico Farmacéutico egresada de la Universidad de Ciencias Aplicadas y Ambientales (UDCA)- Bogotá Colombia, Biólogo de la Pontificia Universidad Javeriana. Amplia experiencia en la Industria Farmacéutica de Colombia (Cosmético, Fármacos, mezclas, Dispositivos Médicos y radiofármacos) en áreas estériles y no estériles, experiencia en la fabricación de medicamentos, pleno conocimiento de legislación sanitaria. Actual Gerente de Aseguramiento de la Calidad, Ex jefe de Producción y Químico de Producción en Tecnoquímica fue Coordinador de producción de Radioisótopos en Tracerlab, director de Aseguramiento y Control de Calidad en Laboratorios M&N y Cia Ltda.

Microbióloga Paola Quintín

Es Microbióloga Industrial de la Pontificia Universidad Javeriana-Colombia, especialista en Microbiología en la industria farmacéutica. Máster MBA internacional en Administración y Dirección de Empresas Actual coordinadora de microbiología en laboratorios Pharmayect-Procaps- Colombia. Lidera implementación y certificación de buenas prácticas de laboratorio.

Ing. Gynna Lizzeth Gallego López

Ingeniera Industrial, Especialista en Aseguramiento de la Calidad con experiencia en implementación, mantenimiento y control del Sistema de Gestión de Calidad, Aseguramiento y Control de la Calidad, según normas ISO, Normatividad Legal aplicable y Buenas Prácticas de Manufactura. Experiencia en arquitectura y mejoramiento continuo de procesos, coordinación y realización de auditorías internas y externas. Actual coordinadora de Servicios Farmacéuticos en Discolmedica S.A.S.

DOCENTES

QF. Sabrina Vildoza

Farmacéutica egresada de la Universidad de Buenos Aires(UBA) con maestría de especialización en Radiofarmacia en la Universidad de Buenos Aires(UVA)-Argentina. Co-Director Técnico de TECNONUCLEAR SA. Especialista en Industria Farmacéutica en Garantía de la Calidad en Laboratorios GADOR. Docente Universitaria.

QF. Rómulo Duran

Químico Farmacéutico de la UNMSM. Especialista en Lean manufacturing de la Universidad ESAN. Especialista en Producción de productos farmacéuticos. Actual jefe de Aseguramiento de la Calidad en laboratorios Hersil y actual gerente de proyectos en Genslab pharmaceutical, Fue jefe de Producción en Laboratorios Hersil , jefe de Operaciones Técnicas en Abbot, Jefe de Planta en Laboratorios Gabblan, Jefe de Innovación Tecnológica en laboratorios IQFARMA. Docente Universitario.

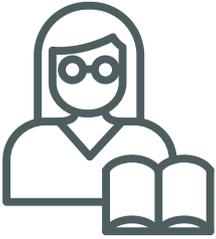
QF. Ernesto Coz

Químico Farmacéutico de la UNMSM. Especialista en Control de Calidad en la industria farmacéutica, experto en la implementación de laboratorios de control de calidad en la industria farmacéutica. Experiencia comprobada en el área de desarrollo analítico en diversos laboratorios del Perú. Fue jefe de Desarrollo Analítico de Laboratorios Hersil, Analista de control en laboratorios MEDROK. Responsable de desarrollo y validación de técnicas analíticas en Laboratorios ROSTER, jefe de Desarrollo Analítico en Laboratorios Portugal y Abbott-Perú.

QF. Miguel Angel Valdivia

Especialista en control de la calidad y sistemas BPM, BPA, BPDyT en la industria farmacéutica, Químico Farmacéutico de UNMSM. Actual Auditor de Calidad en Bureau Veritas. Fue Gestor de Procesos de control de calidad en Laboratorios Teva, trabajo en Calidad en los laboratorios: Hersil, Farminindustria, Farmacéutica del Pacífico-Gloria. . Actual Docente Universitario

DATOS



DIRIGIDO A:

- Bioquímicos farmacéuticos
- Químicos farmacéuticos
- Biólogos farmacéuticos
- otras profesiones afines al área industria farmacéutica



PLATAFORMA VIRTUAL

- Clases 100% en vivo por Zoom academic.
- Asesoramiento constante del docente.
- Acceso a plataforma virtual.
- Soporte técnico en el uso y acceso de la plataforma.

CERTIFICACIÓN:

TRIPLE CERTIFICACIÓN

CERTIFICADO

Diplomado de especialización en **INDUSTRIA FARMACÉUTICA**
Con énfasis en Manufactura 4.0, Validaciones , Control de calidad
y Aseguramiento de la Calidad, Otorgado por la **UNIVERSIDAD
NACIONAL DE LA AMAZONIA PERUANA-Universidad Licenciada.**

*Para profesionales Extranjeros fuera de Perú este documento original puede ser apostillado por el Ministerio de Relaciones Exteriores(RREE)- Tiene un costo adicional por el trámite.

CERTIFICADO

Otorgado por la **CONSULTORA INTERNACIONAL GENSLAB
PHARMACEUTICAL** bajo la denominación de “ Programa de Alta
Especialización en **OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS FARMACEUTICOS**
con mención en Producción y Control de Calidad”

*Para profesionales Extranjeros fuera de Perú este documento original puede ser apostillado por el Ministerio de Relaciones Exteriores(RREE) - Tiene un costo adicional por el trámite.

CERTIFICADO

Otorgado por la **CONSULTORA INTERNACIONAL GENSLAB
PHARMACEUTICAL** bajo la denominación de “ Programa de Alta
Especialización en **SERVICIOS FARMACEUTICOS EN LA INDUSTRIA**
con mención en Calificaciones y Validaciones”

*Para profesionales Extranjeros fuera de Perú este documento original puede ser apostillado por el Ministerio de Relaciones Exteriores(RREE) - Tiene un costo adicional por el trámite.

INFORMES E INSCRIPCIONES

Cel y Whatsapp: **+51 922820960**

- (1) El Consorcio Educativo GENSLAB se reserva el derecho de reprogramar la fecha de inicio al no completar la cantidad mínima de participantes y/o por contingencias inesperadas
- (2) El Consorcio Educativo GENSLAB se reserva el derecho de cambiar algún docente por contingencias inesperadas.